



Italia

# CERTIFICATO CERTIFICATE

**Qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici in accordo alla  
UNI EN ISO 3834-2:2006**  
*Quality requirements for fusion welding of metallic materials according to  
UNI EN ISO 3834-2:2006*

**Certificato No.: 523-579-2019**  
*Certificate No.: 523-579-2019*

**Si certifica che**  
*This is to certify that*

**SARTORI RIDES S.r.l.**

**Sede legale ed operativa: Via Del Commercio 19  
IT - 35044 MONTAGNANA (PD)**

*è conforme ai requisiti della norma  
has been found compliant with the requirements of*

**UNI EN ISO 3834-2:2006**

*per il seguente campo di applicazione:  
for the following scope of approval:*

**Fabbricazione di componenti strutturali di giostre, semirimorchi e rimorchi**  
*Manufacture of structural components of amusement rides, semi-trailers, and trailers*

**Campo di validità / Validity range: Vedi Allegato / See Annex**

**Data emissione / Issue date: 05/12/2019**

**Data 1° emissione / First issue date: 05/12/2019**

**Data scadenza / Expiry date: 04/12/2022**

**Auditor / Auditor: Marco Spichiarello**

**Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator:**

**Ing. Claudio Perri (WC- Level Standard)**

Per l'Organismo di Certificazione  
For the Certification Body  
**TÜV Italia S.r.l.**



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements



  
**Alberto Carelli**  
Industry Service Division Manager

**La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale**  
*The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years*

PSQW-01\_M017\_r06\_del 02/12/2019



**Allegato al certificato n° 523-579-2019**  
*Annex to certificate n°523-579-2019*

<b>Campo di validità / Validity range:</b>				
<b>Processi in accordo alla EN ISO 4063 / Processes according to EN ISO 4063</b>	<b>Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608 / Materials according to CEN ISO/TR 15608</b>	<b>Spessori (mm) / Thicknesses (mm)</b>	<b>Diametri (mm) / Diameters (mm)</b>	<b>Note / Remarks</b>
135	1.2	3+24	Piastra	BW ml con/senza TT
135	1.2	3+12	≥30	FW sl/ml senza TT
135	1.2	≥5	Piastra	FW ml senza TT
135	1.2	5+20	≥30	FW sl/ml con TT
135	1.2	3+16/15+60/ 50+300	≥25	15613: T-BW ml con TT
135	1.2	3+12	≥25	FW sl senza TT
135	1.2	3+20 /50+200	Piastra	15613: T-BW ml con TT
135	1.2	3+16	≥30	BW ml senza TT

**Data emissione / Issue date: 05/12/2019**  
**Data 1° emissione / First issue date: 05/12/2019**  
**Data scadenza / Expiry date: 04/12/2022**  
**Auditor / Auditor: Marco Spichiarello**  
**Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator:**  
 Ing. Claudio Perri (WC- Level Standard)

Per l'Organismo di Certificazione  
 For the Certification Body  
**TUV Italia S.r.l.**



**PRD N° 081B**

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
 EA, IAF e ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
 Recognition Agreements



  
**Alberto Carelli**  
**Industry Service Division Manager**

PSQW-01\_M017\_r06\_del 02/12/2019